

主要な製造機器一覧（包装）

工程	分類	機器名	型式	生産能力	製造メーカー	備考
充填	PTP包装	PTP充填機	PTP-1ライン (FBP-600E2)	max : 6000錠/min : 600シート/min 5500~6000錠/min	CKD (株)	ピロ-機保有 100T、1000T連動可能
			PTP-2ライン (FBP-610UC)	max : 6000錠/min : 600シート/min	CKD (株)	
			PTP-3ライン (FBP-600E3)	max : 6000錠/min : 600シート/min 5500~6000錠/min	CKD (株)	ピロ-機保有 100T、1000T連動可能
			PTP-4ライン (FBP-M2S)	max : 2000錠/min : 200シート/min 540~1920錠/min	CKD (株)	薬粧OTC品専用 ピロ-機保有 POPラベル貼付可能
			PTP-5ライン (FMS-150SP)	max : 1100錠/min : 110シート/min 900~1100錠/min	(株) ミューチュアル	ピロ-機保有 両面アルミ可能 100T、1000T連動可能
ボトル包装	錠剤ボトル充填機		ボトル-1ライン (EEC-1202-BFA)	500錠充填 約10本/分 30錠 約36本/分	川越機械 (株)	樹脂容器充填
			ボトル-2ライン (BM-500)	100錠×20袋/min 2000錠	クオリカプス (株)	アルミ袋充填 ※脱気装置装備
	末剤自動定量充填機	ボトル-3ライン (FGL-014AAS-013M)	無段階サ-ホ投入式 (100g~1000g)	大和製衡 (株)	樹脂容器充填	
分包包装	分包充填機		分包-1ライン (MS-60型)	横2連包×6列×80回転 960包/分	(株) 東陽機械製作所	充填機2台保有 カートナー保有
			分包-2ライン (MS45型)	横3連包×4列×60回転 720包/分	(株) 東陽機械製作所	カートナー保有
			分包-3ライン (MS45型)	横3連包/シート3列×60回転 540包/分	(株) 東陽機械製作所	2顆粒充填可能
			分包-4ライン (MS45型)	横3連包/シート3列×60回転 540包/分	(株) 東陽機械製作所	
			分包-5ライン (M-4型)	横2連包×5列×50回転 500包/分	(株) 東陽機械製作所	
SP包装	SP充填機		SP-1ライン (SP-S型)	常用 : 640錠/分	CKD (株)	4方シ-ル包装 (分包) (1袋4錠充填)
			SP-2ライン (889型)	常用 : 2160錠/分 常用 : 400錠/分	(株) 岩黒製作所	4方シ-ル包装 (ストリップ・分包) (1袋1錠充填、3錠充填) オーバル錠・カプセル不可
			SP-3ライン (SP-2-9型)	常用 : 1500錠/分 常用 : 2000錠/分	(株) 大阪自動機	4方シ-ル包装 (ストリップ) (1袋1錠充填)
包装のみ	個装ハコ	半自動簡易カートナー	C-2ライン	常用 : 30箱/分	ナミックス (株)	
	サンプル包装	ピロ-包装	サンプルピロ-ライン (S5670型)	常用 : 50ピロ-/分	大森機械工業 (株)	
	個装箱包装	シリアルライゼ-ション	シリアルライン	常用 : 60個/分	OPTEL社 Marchesinii社	GS1印刷 シリアルNo管理
	ボトル包装	汎用型ラベラー機	軟膏-2ライン	常用 : 50本/分 (丸容器)	サンテック (株)	丸ボトル、各ボトル兼用
	チューブ包装	POPラベル・ 封緘シ-ル貼付機	軟膏-3ライン	常用 : 120個/分	三晴精機 (株)	
	ベルト	手包装	ベルト1~4			